

**ATA DE ENCERRAMENTO E ABERTURA DOS
Nº 02 - "PROJETO DE VENDA"
CHAMADA PUBLICA Nº 002/2019 - PROCESSO Nº 60151/2019**

OBJETO: Aquisição de gêneros alimentícios diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural para atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE para fornecimento in loco nas Unidades Escolares e Creches com dispensa de licitação, Lei n.º 11.947/2009 de 16 de junho de 2009 e Resolução CD/FNDE n.º 26/2013 de 17 de junho de 2013 e com as alterações da Resolução FNDE n.º 04/2015 de 02 de abril de 2015.

Às 09:00 horas do dia 30 de outubro de 2019, na sala de reuniões da Divisão de Compras e Licitações, reuniu-se a Comissão de Julgamento de Licitações, designada por portarias 45/2019 de 21/01/2019, sob a presidência da Senhora Juliana Durau Pires da Costa, estando presentes os membros: Rosemeire Vieira dos Santos, Francielli Ribeiro Miguel e Jailton Pereira dos Santos e os Senhores Lazáro Bento Siqueira, Elivaldo Rodrigues da Silva, Marcos Vieira Martins e Natal Benedito Côrrea, respectivamente representantes legais das ASSOCIAÇÃO DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO MUNICIPIO DE CAJATI, COOPERATIVA DOS AGRICULTORES QUILOMBOLA DO VALE DO RIBEIRA (COOPERQUIVALE), ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA FAMILIAR EM CAJATI e COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE ELDORADO - COOPAFEL, para o ato de encerramento e abertura dos envelopes Projetos de Venda referentes a Chamada Pública nº 002/2019.

Após análise dos conteúdos dos envelopes "documentação" a Comissão de Licitação, verificou que as cooperativas e associações com documentação em restrição, apresentaram seus documentos no prazo regulamentar, sendo consideradas **HABILITADAS: COOPERATIVA DOS TRABALHADORES DA REFORMA AGRÁRIA TERRA LIVRE LTDA; ASSOCIAÇÃO DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO MUNICIPIO DE CAJATI - AAGFAM; COOPERATIVA VINICOLA GARIBALDI LTDA; ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA FAMILIAR EM CAJATI - AAFAEMCA; COOPERATIVA DOS AGRICULTORES QUILOMBOLA DO VALE DO RIBEIRA (COOPERQUIVALE); GRUPO INFORMAL FRUTOS DA TERRA; COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE ELDORADO - COOPAFEL.**

A sessão teve prosseguimento com a abertura do envelope "Projeto de Venda". A Senhora Presidente solicitou aos presentes que conferissem a inviolabilidade dos envelopes lacrados, contendo os projetos de vendas arquivadas na sessão anterior. Aberta a palavra, não houve manifestação. A sessão teve prosseguimento com a abertura dos envelopes projetos de vendas das Associações e cooperativas **HABILITADAS: COOPERATIVA DOS TRABALHADORES DA REFORMA AGRÁRIA TERRA LIVRE LTDA; ASSOCIAÇÃO DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO MUNICIPIO DE CAJATI - AAGFAM; COOPERATIVA VINICOLA GARIBALDI LTDA; ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA FAMILIAR EM CAJATI - AAFAEMCA; COOPERATIVA DOS AGRICULTORES QUILOMBOLA DO VALE DO RIBEIRA (COOPERQUIVALE); GRUPO INFORMAL FRUTOS DA TERRA; COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE ELDORADO - COOPAFEL.**

O conteúdo dos projetos de vendas apresentados foram colocados à disposição dos presentes para rubrica e análise. Da análise e exame dos projetos de vendas das Associações e cooperativas habilitadas, à vista das exigências constantes do edital, a Comissão de Licitações, deliberou classificar os projetos de vendas conforme segue:



DIVISÃO DE COMPRAS E LICITAÇÕES
compras@cajati.sp.gov.br
 (13) 3854-8700



Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature at the bottom right and several smaller initials scattered around.

ITEM	Q'TDE	UND.	DESCRIÇÃO	UNIT.	Fornecedores locais do Município				Território rural - Comunidades Quilombolas com preferência				Cooperativas - Assentamento de reforma				Grupo Informal	
					AAGFAM	AAFAEMCA	COOPERQUIVALE	COOPAFEL	TERRA LIVRE	GARBALDI	FRUTOS TERRA							
1	1.200	Kg	Abóbora paulista ou moranga,	R\$ 3,83	R\$ -	R\$ -	R\$ 3,83	R\$ -	R\$ -	R\$ 4.596,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
2	1.200	Kg	Abobrinha,	R\$ 4,38	R\$ -	R\$ -	R\$ 4,38	R\$ -	R\$ -	R\$ 5.256,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
3	1.200	Kg	Alface crespa ou lisa, fresca	R\$ 6,09	R\$ 6,09	R\$ 7.308,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
4	12.600	Kg	Banana tipo nanica;	R\$ 3,21	R\$ 3,21	R\$ 40.446,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
5	12.600	Kg	Banana tipo prata;	R\$ 3,55	R\$ 3,55	R\$ 44.730,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
6	300	Kg	Batata doce,	R\$ 5,17	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
7	300	Kg	Berinjela de qualidade,	R\$ 4,40	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
8	450	Kg	Beterraba,	R\$ 4,24	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
9	2.100	Kg	Caqui tipo Fuyu,	R\$ 10,33	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
10	756	Kg	Cheiro verde (salsinha + cebolinha),	R\$ 9,46	R\$ 9,46	R\$ 7.151,76	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
11	900	Kg	Chuchu, de qualidade,	R\$ 4,90	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
12	600	Kg	Couve-manteiga de qualidade,	R\$ 5,95	R\$ 5,95	R\$ 3.570,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
13	600	Kg	Escarola, fresca,	R\$ 6,25	R\$ 6,25	R\$ 3.750,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
14	6.300	Kg	Goiaba vermelha,	R\$ 8,50	R\$ 8,50	R\$ 53.550,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
15	150	Kg	Inhame, firme e intacto,	R\$ 6,11	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
16	1.350	Kg	Mandioca,	R\$ 6,69	R\$ 6,69	R\$ 9.031,50	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
17	4.200	Kg	Mexerica	R\$ 6,06	R\$ 6,06	R\$ 25.452,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	
18	1.350	Kg	Palmito tipo	R\$ 6,06	R\$ 6,06	R\$ 25.452,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	

DIVISÃO DE COMPRAS E LICITAÇÕES
compras@cajati.sp.gov.br
 (13) 3854-8700



EDUCAR PARA CRESCER.

19	600	Kg	Pepino comum de qualidade;	R\$ 3,74	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	22.707,00	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	22.707,00	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	22.707,00	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	22.707,00	R\$ -	R\$ -	16,82	R\$ -	R\$ -	22.707,00		
20	600	Kg	Repolho liso, fresco;	R\$ 3,23	R\$ 3,23	R\$ 1.938,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	450	Kg	Vagem tipo macarrão;	R\$ 14,73	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	400	kg	Polpa de maracujá congelada;	R\$ 24,20	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	400	Kg	Polpa de goiaba congelada;	R\$ 17,67	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	400	Kg	Polpa de acerola congelada;	R\$ 19,33	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	400		Polpa de abacaxi congelada	R\$ 21,00	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	250	Kg	Palito de banana com cobertura de chocolate;	R\$ 35,33	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	250	Kg	Seguilhos artesanais	R\$ 29,67	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
28	7000	Und	Suco integral de uva, embalagem Tetra Pack com 200 ml.	R\$ 2,10	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
29	2800	Kg	Maça nacional (gala), calibre 180 (de 96 a 104g por unidade).	R\$ 8,32	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30	6300	Kg	Laranja Pera, pesando cerca de 100 g cada; fresca;	R\$ 3,29	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
31	1950	Kg	Batata de 1ª qualidade;	R\$ 6,30	R\$ -	R\$ -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

S&S

Conforme art. 25 da resolução FNDE 26/2013 e ainda critérios do item 9 do edital, para priorização das propostas, deverá ser observada a seguinte ordem para desempate:

I - os fornecedores locais do município;

II - os assentamentos de reforma agrária, as comunidades tradicionais indígenas e as comunidades quilombolas;

III - os fornecedores de gêneros alimentícios certificados como orgânicos ou agroecológicos, segundo a Lei nº 10.831, de 23 de dezembro de 2003;

IV - os Grupos Formais (organizações produtivas detentoras de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Jurídica) sobre os Grupos Informais (agricultores familiares, detentores de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Física, organizados em grupos) e estes sobre os Fornecedores Individuais; e

V - organizações com maior porcentagem de agricultores familiares e/ou empreendedores familiares rurais no seu quadro de sócios, conforme DAP Jurídica.

§1º Em caso de persistir o empate, será realizado sorteio.

§2º Caso a EEx. não obtenha as quantidades necessárias de produtos oriundos de produtores e empreendedores familiares locais, estas deverão ser complementadas com propostas de grupos de produtores e empreendedores familiares do território rural, do estado e do país, nesta ordem.

Conforme item 10 do edital as cooperativas e associações tem o prazo de 5 (cinco) dias úteis para apresentação de suas amostras, ou seja até 06/11/2019 para apresentação de suas amostras.


Em nada mais havendo, a Senhora Presidente encerrou a sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão e representantes legais presentes.


JULIANA DURAU PIRES DA COSTA
Presidente - Comissão de Licitações


JAILTON PEREIRA DOS SANTOS
Membro - Comissão de Licitações


ROSEMEIRE VIEIRA DOS SANTOS
Membro - Comissão de Licitações


FRANCIELLI RIBEIRO MIGUEL
Membro - Comissão de Licitações


ROGERIO ROBERTO DE AGUIAR

ASSOCIAÇÃO DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO MUNICÍPIO DE CAJATI

ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA FAMILIAR EM CAJATI

Net. Baud. B. Quia
COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE ELDORADO - COOPAFEL

Elivaldo Rodrigues da Silva
**COOPERATIVA DOS AGRICULTORES QUILOMBOLA DO VALE DO RIBEIRA
(COOPERQUIVALE)**