

EDITAL DE INSCRIÇÕES

De acordo com o Contrato, firmado entre a Prefeitura Municipal de Cajati e o Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI, Contrato 003/13, que estabelece parceria para a implementação de cursos de formação continuada, destinada a jovens e adultos entre a CONTRATADA e a CONTRATANTE, faz-se aberto o presente Edital.

ESCOLA SENAI / CAJATI ANO de 2013

Informações dos Cursos Oferecidos:

Área: ELETROELETRÔNICA

Curso 1 : Eletricista Instalador (qualificação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 160 horas

Carga Horária Total : 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
18/03/2013 a 14/05/2013	Tarde	13:00 às 17:00
18/03/2013 a 14/05/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Segurança e Normalização; Fundamentos da Eletricidade; Ferramentas e equipamentos para operações em eletricidade; Algarismos significativos; Circuitos de corrente contínua; Circuitos em corrente alternada; Sistemas de distribuição; Potência em corrente alternada; Montar circuitos elétricos em série, em paralelo e misto; Medir grandezas elétricas (tensão, corrente, resistência elétrica); Medir potência ativa e aparente; Diagramas elétricos; Normalização; Descartes de materiais; Sistemas de aterramento; Dispositivos de proteção; Elaboração de planta baixa elétrica residencial; Dimensionamento de redes elétricas; Operações mecânicas; Instalar lâmpada incandescente/fluorescente com tomada e interruptores simples, paralelo e intermediário; Instalar sensor de presença, interruptor automático e temporizado de presença; Instalar lâmpada vapor de mercúrio com relê fotoelétrico; Montar quadro de distribuição de força e luz; Montar circuitos elétricos simulando uma residência; Interpretar ligação de um padrão de entrada residencial incluindo lista de material.

Pré-Requisitos:

Os candidatos ao curso devem ter concluído a 5ª série do ensino fundamental e ter no mínimo 16 anos completos.

Objetivo:

O curso de Eletricista Instalador tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas a princípios e leis que regem o funcionamento de instalações elétricas residenciais, públicas, comerciais e industriais – por meio de instrumentos, ferramentas, procedimentos e métodos – que

permitam o planejamento, execução e avaliação de instalações e suas proteções, de acordo com normas técnicas, ambientais e de segurança.

Área: TÊXTIL

Curso 2: Auxiliar de Estamparia (Qualificação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 160 horas

Carga Horária Total : 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
01/04/2013 a 27/05/2013	Tarde	13:00 às 17:00
01/04/2013 a 27/05/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Fibras – Nomenclatura; Classificação; Identificação; Fiação – Fluxograma Cardado; Fluxograma Penteado; Fluxograma Open-End; Título; Torção; Tecelagem – Fluxograma; Padronagem – Ligamentos fundamentais; Processo de Tecimento; Malharia – Sistema de formação da malha; Processos trama; Processo Urdume; Beneficiamento – Primário; Secundário; Final; Segurança e Higiene no Trabalho – Conceitos de acidente no trabalho e doenças Profissionais; Qualidade e Produtividade - Introdução a qualidade; Introdução a produtividade; Técnicas Laboratoriais – Instrumentação – Termômetro, Balança, Pipeta, Proveta, Becker; Procedimentos de segurança; Procedimentos de manuseio; Cálculo de solução; Procedimentos de armazenagem de produtos químicos; Aspectos Ambientais – Recursos ambientais; Poluição; Resíduos. Estamparia – Localizada chapados, filetados, quadricromia; Máquinas e equipamentos; Tecnologia Imediata; Máquinas e equipamentos; Aspectos Ambientais – Recursos ambientais; Poluição; Resíduos. Habilidades Comportamentais; Trabalho – Histórico; Mercado; Como se Preparar; Aprendizado – Aprender a aprender; O uso da informação; Relacionamento – Cidadania, igualdade e inclusão; Comunicação; Cooperação e Competição; Resolução de problemas.

Pré- Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade e ter concluído o nível Fundamental;

Objetivo:

O curso de Qualificação Profissional Auxiliar de Estamparia tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à execução de operações básicas do processo de estampas localizadas e estampa corrida, de acordo com procedimentos da empresa e normas ambientais e de segurança.

Área : VESTUÁRIO

Curso 3: Costureiro de Máquina Reta e Overloque (qualificação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 160 horas
Carga Horária Total : 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
22/04/2013 a 19/06/2013	Tarde	13:00 às 17:00
22/04/2013 a 19/06/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Conhecimentos:

- Nomenclatura e funções das máquinas reta e overloque; Tipos de costura; Tipos de linha; agulhas e tecidos; União de tecidos; Regulagem de pontos de costura visando a qualidade do trabalho; Adequação de linhas e máquinas de acordo com o tecido empregado; Seqüência das operações básicas de costura em máquinas reta e overloque; Trabalho em linha e em célula de produção; Normas de segurança e saúde no trabalho; Qualidade e produtividade; Planejamento e organização do trabalho.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade; Ter concluído a 4ª série do Ensino Fundamental.

Objetivos:

O curso de Qualificação Profissional Costureiro de Máquina Reta e Overloque têm por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à execução de operações básicas de costura, em máquina reta e overloque, de acordo com procedimentos da empresa e normas ambientais e de segurança.

Área: METALMECÂNICA

Curso 4: Programação e Operação de Centro de Usinagem (Aperfeiçoamento)

12 (doze) alunos por turma
02 (duas) turmas
Carga Horária por turma : 120 horas
Carga Horária Total: 240 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
08/05/2013 a 21/06/2013	Tarde	13:00 às 17:00
08/05/2013 a 21/06/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Conhecimentos:

- Comando numérico; Função; Vantagens do Comando Numérico; Máquina-Ferramenta; Características; Sistemas de coordenadas cartesianas; Regra de mão direita; Sistema de Coordenada Absoluta; Sistema de Coordenada

Incremental; Ponto de referência; Ponto zero da máquina; Ponto zero da peça; Definição de ponto zero e a sua importância na programação de máquinas a comando numérico; Funções de programação para interpolação linear e circular; Movimento rápido; Interpolação linear com avanço programável; Interpolação circular horária e anti-horária; Compensação do raio da ferramenta; Descompensação do raio da ferramenta; Cálculo Técnico; Teorema de Pitágoras; Trigonometria; Programação; Funções auxiliares; Funções miscelâneas; Funções especiais; Ciclos fixos; Sub-programas; Rotinas; Operação; Edição de programas; Referenciamento de máquina; Modo manual; Preset de ferramentas; Sistema de fixação de material; Modo automático; Referenciamento da peça; Teste com avanço de trabalho; Teste gráfico de programa; Corretor de ferramentas; Usinagem de peças; Mensagens de falhas e alertas; Ferramentas de corte; Geometria; Seleção da ferramenta; Problemas do fresamento; Parâmetro de corte.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade e concluído o nível fundamental.

Ter concluído a qualificação profissional Mecânico de Usinagem Convencional ou comprovar conhecimentos e experiências anteriores referentes a esse aperfeiçoamento, adquiridos em outros cursos, no trabalho ou em outros meios informais.

Objetivo:

O Curso de Aperfeiçoamento Profissional Programação e Operação de Centro de Usinagem CNC têm por objetivo o desenvolvimento de competências para operar e programar Centro de Usinagem a CNC.

Área: FUNILARIA

Curso 5: Auxiliar de Funileiro de Automóveis (Iniciação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 72 horas

Carga Horária Total : 144 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
20/05/2013 a 14/06/2013	Tarde	13:00 às 17:00
20/05/2013 a 14/06/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Segurança na soldagem oxiacetilênica; Desamassamento de superfície com ferramentas manuais; Desamassamento de superfícies máquina de repuxar chapas; Técnicas de utilização de ferramentas pneumáticas; Conceito de remendo de superfície; Cobertura de superfície com estanho/chumbo e massa polieter; Segurança e higiene no trabalho; Definição do processo de soldagem MIG/MAG; Tipos de gases utilizados no processo de soldagem; Regulagem dos parâmetros de soldagem; Preparação das juntas e superfícies; Montagem da tocha de soldagem; União de metais utilizando o processo de soldagem MIG/MAG; Cordões paralelos sobre chapas; Soldagem em junta de topo,

posição plana (1G); Soldagem em junta de ângulo, posição horizontal (2F) e PVD (3F).

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade;
Ter concluído o Nível Fundamental.

Objetivo:

Aplicar as técnicas de funilaria automotiva, de soldagem oxigás e mig/mag e de acabamento de superfícies no processo de desamassamento, identificando as mais adequadas e utilizando os equipamentos e produtos adequados à funilaria automotiva.

Área: AUTOMAÇÃO

Curso 6: Eletrohidráulica

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 40 horas

Carga Horária: 80 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
03/06/2013 a 14/06/2013	Tarde	13:00 às 17:00
03/06/2013 a 14/06/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Revisão de fundamentos elétricos (corrente, tensão, resistência); Componentes elétricos (botoeiras, fim de curso, sensores indutivos, sensores capacitivos, sensores óticos, relés comutadores, contatores, contadores, temporizadores); Simbologia normalizada dos componentes elétricos; Válvulas direcionais; Representação de seqüência de movimentos; Diagrama trajeto/passos; Seqüências diretas e indiretas; Métodos de elaboração de circuitos eletro-hidráulicos; Método Intuitivo de elaboração de circuitos elétricos; Maximização de contatos; Minimização de contatos; Condições marginais; Montagem de circuitos eletro-hidráulicos; Circuitos com sistemas de ventagem, emprego de pressostatos e auxílio por acumulador de pressão; Montagem de circuito eletro-hidráulicos.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade.
Ter completado o Nível Fundamental.
Ter conhecimento em Comandos Hidráulicos.

Objetivo:

O curso de Aperfeiçoamento Profissional – Eletro-hidráulica tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à interpretar e elaborar

circuitos com comandos elétricos para a utilização dos equipamentos eletro-hidráulicos.

Área: AUTOMAÇÃO

Curso 7: Eletropneumática

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 40 horas

Carga Horária: 80 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
17/06/2013 a 28/06/2013	Tarde	13:00 às 17:00
17/06/2013 a 28/06/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Revisão de fundamentos elétricos (corrente, tensão e resistência); Componentes elétricos (botoeiras, fim de curso, Sensores Indutivos, Sensores Capacitivos, Sensores Ópticos, Relés comutadores, Contatores, Contadores, Temporizadores); Simbologia normalizada dos componentes elétricos; Válvulas direcionais; Eletropneumática; Aplicação de sensores eletroeletrônicos; Representação de seqüências de movimentos; Diagrama trajeto/passos; Diagrama trajeto/tempo; Seqüências diretas e indiretas; Método intuitivo de elaboração de circuitos elétricos; Maximização de contatos; Condições marginais; Montagem de circuitos eletropneumáticos.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade.

Ter concluído o Nível Fundamental.

Ter conhecimentos de Pneumática.

Objetivo:

O curso de Aperfeiçoamento Profissional – Eletropneumática tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à interpretar e elaborar e montar circuitos pneumáticos com comandos elétricos.

Área: MANUTENÇÃO MECÂNICA

Curso 8: Auxiliar Mecânico de Manutenção

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 160 horas

Carga Horária total : 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
07/10/2013 a 03/12/2013	Tarde	13:00 às 17:00
07/10/2013 a 03/12/2013	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Materiais e instrumentos de desenho; Perspectiva isométrica; Figuras planificadas; Leitura e Interpretação de conjuntos; Croqui de conjunto e de detalhes; Sistema de medidas; Calibrador; Paquímetro; Micrômetro; Goniômetro; Relógio apalpador; Relógio comparador; Súbito; Conservação dos instrumentos de medição; Elementos de máquinas; Rolamentos; Noções de Lubrificação; Montagem e Desmontagem de Máquinas.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter 16 anos de idade.

Ter concluído o Nível Fundamental.

Ter concluído o Curso de Qualificação Profissional Torneiro Mecânico ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho.

Ter concluído a Qualificação Profissional Fresador Mecânico ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho;

Ter concluído a qualificação profissional Mecânico de Usinagem

Convencional, ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho.

Objetivo:

O curso de Qualificação Profissional Auxiliar Mecânico de Manutenção tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à montagem, desmontagem e manutenção de máquinas e equipamentos industriais.

Das disposições referentes às inscrições:

Local de Inscrições:

As inscrições deverão ser efetuadas nas datas publicadas no Departamento Municipal de Educação de Cajati, sito à Rua Dr. Pierre H. Geisweller, n ° 450 Centro – Cajati - SP, a partir das 8hs.

Para que a inscrição seja formalizada, será necessário que o candidato ou seu responsável apresentem no posto de inscrição, os documentos abaixo elencados:

- ❖ Cópia simples (xerox) da Cédula de Identidade original;
- ❖ Cópia simples (xerox) de comprovante de endereço;
- ❖ Cópia simples (xerox) dos documentos que comprovem as exigências do pré-requisito, de acordo com o curso pretendido;
- ❖ No caso de profissional da área ou equivalente, no ato da inscrição, anexar documento comprobatório da atividade exercida (declaração ou carteira de trabalho); e
- ❖ No caso de estudante, anexar declaração de regularidade escolar.

Das disposições referente a classificação:

As vagas dos cursos terão o seguinte critério classificatório:

1. Ter maior idade;
2. Deverá seguir rigorosamente os pré-requisitos de cada curso;

Inscrições de Portadores de Necessidades Especiais:

O candidato que necessite de condições especiais para a realização do curso deverá comunicá-las, por escrito, no posto de inscrição, quando da efetivação da inscrição.

Cajati, 06 de fevereiro de 2013.

LUIZ HENRIQUE KOGA
Prefeito Municipal