

EDITAL DE INSCRIÇÕES

De acordo com o Contrato, firmado entre a Prefeitura Municipal de Cajati e o Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI, que estabelece parceria para a implementação de cursos de formação continuada, destinada a jovens e adultos, faz-se aberto o presente Edital.

ESCOLA SENAI / CAJATI

Informações dos Cursos Oferecidos:

1. Área: Automação

Curso 1 : Automação Hidráulica Industrial (Aperfeiçoamento)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 40 horas

Carga Horária Total : 80 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
14/03/2012 a 27/03/2012	Tarde	13:00 às 17:00
14/03/2012 a 27/03/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Fundamentos da hidrostática e hidrodinâmica: aplicação do princípio de Pascal;
- Conservação de energia, Transmissão de energia: Unidades, grandezas e símbolos, Conversão de unidades;
- Vantagens do acionamento hidráulico: Comparativo entre Técnicas de Acionamento;
- Pressão hidráulica: Conceitos pressão hidráulica, Cavitação, Aeração;
- Tipos de fluxo hidráulico: Definições seqüência de movimentos, Circuito de fluxo serie e paralelo;
- Bombas hidráulicas: Tipos, hidrodinâmica e hidrostática, Deslocamento, Características, Aplicações;
- Cilindros hidráulicos: Tipos, Características, Aplicações;
- Motores Hidráulicos: Tipos, Características, Aplicações;
- Diagramas e símbolos normalizados: Classificação;
- Simbologia dos componentes hidráulicos: Normalização;
- Codificação de cores: Classificação.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade e ter concluído o nível Fundamental;

Objetivo:

O Curso de Aperfeiçoamento Profissional Automação Hidráulica Industrial tem por objetivo o desenvolvimento de conhecimentos e habilidades básicas

referentes aos componentes hidráulicos utilizados em máquinas, equipamentos e dispositivos.

Curso 2: Eletrohidráulica (Aperfeiçoamento)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 40 turmas

Carga Horária Total : 80 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
27/03/2012 a 11/04/2012	Tarde	13:00 às 17:00
27/03/2012 a 11/04/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Fundamentos da mecânica dos fluidos;
- Fluidos hidráulicos;
- Bombas hidráulicas;
- Atuadores hidráulicos;
- Válvulas hidráulicas;
- Componentes de circuitos elétricos.

Ensaio:

1. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com atuador de dupla ação e motor hidráulico;
2. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com comando bi-manual lógica e comando alternador lógica ou;
3. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com auto retenção desliga e liga dominante e com intertravamento de botões;
4. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com eletroválvulas centradas por molas;
5. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico automático seqüencial sem e com paradas emergenciais, com a utilização de fins de curso elétricos e sensores de proximidade;
6. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com programação de tempo e velocidade;
7. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com contagem de ciclos e pulsos e paradas automáticas;
8. Verificar funcionamento de circuito eletrohidráulico com retorno por pressão programada.

Pré- Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade e ter concluído o nível Fundamental;
Ter concluído curso de qualificação na área eletroeletrônica ou comprovar experiência anteriores.

Objetivo:

O curso de Aperfeiçoamento Profissional Eletrohidráulica tem por objetivo o desenvolvimento de competência relativas a montagem e manutenção de sistemas eletrohidráulicas industriais.

2. Área : Eletroeletrônica

Curso 3: Comandos Elétricos (Aperfeiçoamento)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 120 horas

Carga Horária Total : 240 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
02/07/2012 a 13/08/2012	Tarde	13:00 às 17:00
02/07/2012 a 13/08/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Conhecimentos:

1. Motores de indução;
2. Segurança e proteção para comandos elétricos;
3. Elementos de comandos e controle e equipamentos auxiliares;
4. Sistemas de partidas e frenagem de motores de indução;
5. Simbologia e diagramas de comandos elétricos;
6. Quadros e condutores para comandos elétricos;
7. Técnicas de manutenção.

Ensaio:

1. Verificar o funcionamento de chaves de partida manuais;
2. Verificar o funcionamento de sistema de partida direta, com motor trifásico;
3. Verificar o funcionamento de sistemas de partida de motor trifásico com reversão (utilizando botoeiras e chaves fim de curso);
4. Verificar o funcionamento de sistema de partida estrela-triângulo, com motor trifásico;
5. Verificar o funcionamento de sistema de partida de motor Dahlander com reversão;
6. Verificar o funcionamento de sistema de partida de motor com rotor bobinado, controlado por relé temporizador;
7. Testar o funcionamento de componentes usados em comandos elétricos;
8. Implementar e testar comando elétrico para automação seqüencial de 4 motores de indução;
9. Verificar o funcionamento de inversor de frequência;
10. Realizar manutenção corretiva em circuitos de comandos elétricos;
11. Situação problema simulando comando automático para máquina operatriz utilizando soft-start.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade;

Ter completado o Nível Fundamental.

Ter concluído o Curso de Qualificação na área eletroeletrônica ou comprovar experiências anteriores.

Objetivos:

O curso de Aperfeiçoamento Profissional Comandos Elétricos tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à montagem e manutenção de comandos elétricos de máquinas e equipamentos, de acordo com normas técnicas, ambientais, de qualidade e de segurança e saúde no trabalho.

3. Área: Vestuário

Curso 4: Modelista de Roupas (Qualificação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma : 160 horas

Carga Horária Total: 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
23/07/2012 a 17/09/2012	Tarde	13:00 às 17:00
23/07/2012 a 17/09/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Conhecimentos:

- Revisão de operações básicas de matemática: adição, subtração, divisão e multiplicação;
- Sistema métrico e decimal;
- Tabela de medidas para roupas;
- Técnicas de diagramação de moldes;
- Técnicas de graduação de modelos: Ampliação, Redução;
- Tecidos: Definição; Tipos e suas características, de acordo com sua composição: algodão 100% - tecidos plano, tecido de malha, tecido com elastano;
- Aviamentos
- Características dos produtos: blusa, camisa calça, saia, moda íntima, moda praia, moda infantil;
- Procedimentos de segurança;
- Normas ambientais: coleta seletiva, descarte de resíduos;
- Ergonomia.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade. Ter completado a 6ª série do Nível Fundamental.

Objetivo:

O Curso de Qualificação Profissional Modelista de Roupas tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à modelagem de confecções no que diz respeito à reprodução, à ampliação e à redução de moldes, de acordo com procedimentos técnicos, normas ambientais e de segurança.

4. Área: Mecânica Diesel

Curso 5: Auxiliar de Mecânico de Motor Ciclo Diesel (Iniciação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 80 horas

Carga Horária Total : 160 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
17/07/2012 a 13/08/2012	Tarde	13:00 às 17:00
17/07/2012 a 13/08/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- Operações aritméticas;
- Sistema Métrico decimal;
- Sistema Inglês;
- Paquímetro;
- Micrômetro
- Relógio comparador;
- Verificador de folgas;
- EPI, proteção ao meio ambiente;
- Funcionamento básico do motor diesel;
- Conceitos técnicos sobre o motor diesel;
- Desmontagem completa do motor;
- Sistema de ar;
- Sistema de combustível;
- Sistema de lubrificação;
- Sistema de arrefecimento;
- Montagem completa do motor;
- Parâmetros de funcionamento;
- Diagnósticos de falhas.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade;
Ter concluído o Nível Fundamental.

Objetivo:

Executar serviços de manutenção e reparação de motores aplicando técnicas de desmontagem, de conferência de medidas, de utilização de ferramentas de aperto e de montagem, conforme manual do fabricante.

Curso 6: Mecânico de Injeção Eletrônica Diesel (Especialização)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 80 horas

Carga Horária: 160 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
---------------	---------	---------

14/08/2012 a 10/09/2012	Tarde	13:00 às 17:00
14/08/2012 a 10/09/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Especialização:

- Funcionamento básico de motor diesel;
- Normas de emissão;
- Apresentação dos motores eletrônicos e suas variantes;
- Circuito de alimentação de combustível PLD;
- Circuito de alimentação de combustível Common Rail;
- Descrição e funcionamento do sistema de gerenciamento eletrônico de combustível PLD e Common Rail;
- Princípio de funcionamento dos sensores e atuadores;
- Interpretação de esquema elétrico;
- Método de diagnóstico de falhas da injeção eletrônica;
- Proteção ao meio ambiente: utilização de materiais, conservação, descarte e impactos ambientais.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade.
Ter completado o Nível Fundamental.

Objetivo:

O curso de Especialização Profissional Mecânico de Injeção Eletrônica Diesel tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à manutenção e testes de sistema de injeção eletrônica aplicadas nos motores diesel, de acordo com normas e procedimentos técnicos, ambientais e de segurança.

5. Área: Manutenção Mecânica

Curso 7: Auxiliar Mecânico de Manutenção (Qualificação)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 160 horas

Carga Horária: 320 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
24/09/2012 a 27/11/2012	Tarde	13:00 às 17:00
24/09/2012 a 27/11/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

Leitura e Interpretação de desenho mecânico:

- Materiais e instrumentos de desenho;
- Perspectiva isométrica;
- Figuras planificadas;

- Leitura e interpretação de conjuntos;
- Croqui de conjunto e de detalhes.

Tecnologia da Manutenção Mecânica:

- Sistema de medidas;
- Calibrador;
- Paquímetro;
- Micrômetro;
- Goniômetro;
- Relógio apalpador;
- Relógio comparador;
- Súbito;
- Conservação dos instrumentos de medição;
- Elementos de máquinas;
- Rolamentos;
- Noções de Lubrificação.

- Montagem e Desmontagem de Máquinas.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter no mínimo 16 anos de idade.
Ter concluído o Nível Fundamental.

Objetivo:

O curso de Qualificação Profissional Auxiliar de Mecânico de Manutenção tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à montagem, desmontagem e manutenção de máquinas e equipamentos industriais.

6. Área: Metalmeccânica

Curso 8: Programação e Operação de Torno CNC - (Aperfeiçoamento)

12 (doze) alunos por turma

02 (duas) turmas

Carga Horária por turma: 120 horas

Carga Horária total : 240 horas

Cronograma do Curso:

Data Prevista	Período	Horário
09/08/2012 a 20/09/2012	Tarde	13:00 às 17:00
09/08/2012 a 20/09/2012	Noite	18:00 às 22:00

Conteúdo Programático:

- O comando numérico em função de sua aplicação na confecção de peças mecânicas;
- Sistemas de coordenadas cartesianas, incremental e absoluta;
- Definição de ponto zero e a sua importância na programação de máquinas a comando numérico;
- Funções de programação ISO;

- Definição de ponto zero e a sua importância na programação de máquinas a comando numérico, funções de programação ISO;
- Painel de função das máquinas de usinagem a comando numérico;
- Sentido de giro;
- Faixa de rotação;
- Tipos de ciclo;
- Preset de ferramentas;
- Denominação dos eixos;
 - Funções de programação tendo em vista a usinagem de peças mecânicas em máquinas a CN;
- Painel de função dos procedimentos de usinagem nas máquinas a CN e
- Mensagens de falhas e alertas em função da importância do funcionamento adequado das máquinas a CN.

Pré-Requisitos:

O aluno deverá, no início do curso, ter 16 anos de idade.

Ter concluído o Nível Fundamental.

Ter concluído o Curso de Qualificação Profissional Torneiro Mecânico ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho.

Ter concluído a Qualificação Profissional Fresador Mecânico ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho;

Ter concluído a qualificação profissional Mecânico de Usinagem

Convencional, ou demonstrar conhecimentos equivalentes adquiridos no trabalho.

Objetivo:

Desenvolver competências relativas a processos de usinagem em tornos a CNC.

Das disposições referente as inscrições:

Local de Inscrições:

As inscrições deverão ser efetuadas nas datas publicadas no Departamento Municipal de Educação de Cajati, sito à Rua Dr. Pierre H. Geisweller, n.º 450 Centro – Cajati - SP, a partir das 8hs.

Para que a inscrição seja formalizada, será necessário que o candidato ou seu responsável apresentem no posto de inscrição, os documentos abaixo elencados:

- ❖ Cópia simples (xerox) da Cédula de Identidade original;
- ❖ Cópia simples (xerox) de comprovante de endereço;
- ❖ Cópia simples (xerox) dos documentos que comprovem as exigências do pré-requisito, de acordo com o curso pretendido;
- ❖ No caso de profissional da área ou equivalente, no ato da inscrição, anexar documento comprobatório da atividade exercida (declaração ou carteira de trabalho); e
- ❖ No caso de estudante, anexar declaração de regularidade escolar.

Das disposições referente a classificação:

As vagas dos cursos terão o seguinte critério classificatório:

1. Ter maior idade;
2. Deverá seguir rigorosamente os pré-requisitos de cada curso;

Inscrições de Portadores de Necessidades Especiais:

O candidato que necessite de condições especiais para a realização do curso deverá comunicá-las, por escrito, no posto de inscrição, quando da efetivação da inscrição.

Cajati, 15 de fevereiro de 2012.

LUIZ HENRIQUE KOGA
Prefeito Municipal